



MADRA

Erodierbohren

BT-9070 ATC

- Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- Erodierflüssigkeit "WASSER" oder für höhere Leistung "WITOL-BT"
- Bohrungen mit Elektroden von \varnothing 0,2 bis 4 mm in:



- Hartmetall mit optionaler C-Box
- gehärteten Stahl
- VA-Stahl
- Kupfer
- Messing
- Aluminium



MADRA-EDM GmbH
Lange Hecke 4
63796 Kahl / Main
Tel.: +49 6188 9141 920
Fax: +49 6188 9141 922
info@madra-edm.de
www.madra-edm.de

Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL
sind die Menschen, die damit arbeiten.

Technische Daten auf der Rückseite
Änderungen vorbehalten

BT-9070 ATC 05-2019

Information

MADRA BT-9070 ATC

TECHNISCHE DATEN	BT-9070 ATC
Tischflächenaufspannfläche	900 x 720 mm
Koordinatenweg X	700 mm
Koordinatenweg Y	900 mm
Koordinatenweg W	470 mm
servogesteuerte Erodierachse Z	410 mm
Elektrodenlänge maximal	400 automatisch mm
Elektrodenlänge maximal	500 manuell mm
Max. Werkstückhöhe	520 mm
Max. Werkstückgewicht	1.200 kg
Druckluft	6 bar
Anschlussleistung	3,5 kVA
Gewicht der Anlage	2.900 kg
autom. Elektrodenwechsler (prozesssicheres Wechseln ab Ø 0,5 mm)	20 Stationen

- Generatorparameter können nach Technologie oder frei wählbar eingestellt werden
- CNC-Streckensteuerung bis 8 Achsen
- USB, Netzwerkfähig
- Antast- und Positionierzyklen
- elektronisches Handrad

Optionen:

- Booster bis 8 mm
- C-Box für Hartmetallbearbeitung
- Schwenkkopf
- Rundtische
- Tank- und Filteraggregat
- Lünette für dünne Elektroden

