



MADRA

Erodierbohren

BT-3

- Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- Erodierflüssigkeit "WASSER" oder für höhere Leistung "WITOL-BT"
- Bohrungen mit Elektroden von \varnothing 0,2 bis 4 mm in:



- Hartmetall mit optionaler C-Box
- gehärteten Stahl
- VA-Stahl
- Kupfer
- Messing
- Aluminium



MADRA-EDM GmbH
Lange Hecke 4
63796 Kahl / Main
Tel.: +49 6188 9141 920
Fax: +49 6188 9141 922
info@madra-edm.de
www.madra-edm.de

Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL
sind die Menschen, die damit arbeiten.

Technische Daten auf der Rückseite
Änderungen vorbehalten

BT-3 04-2019

Information

MADRA BT-3

Technische Daten	BT-3
Tisch-Aufspannfläche	800 x 500 mm
Koordinatenweg X	690 mm
Koordinatenweg Y	400 mm
verstellbereich W-Achse (Motor)	340 mm
servogesteuerte Erodierachse Z	420 mm
Digitalanzeige	X - Y - Z Achse
Elektrodenlänge	400 mm
max. Werkstückgewicht	800 kg
max. Werkstückhöhe	370 mm
Betriebsdruck	6 bar
Anschlussleistung	3,5 kVA
Gewicht der Anlage	1420 kg

- Generatorparameter können nach Technologie oder frei wählbar eingestellt werden
- Impulsgenerator ist im Anlagenunterbau integriert
- Wegmess-System mit Glasmaßstäben

Optionen:

- Booster bis 8 mm
- C-Box für Hartmetallbearbeitung
- Erhöhung der Rachenweite
- Lünette für dünne Elektroden
- Rundtische
- Filteranlage TFA-200-1 (200 Liter)

