



MADRA

Erodierbohren

BT-3 CNC/ATC

- Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- Erodierflüssigkeit Wasser oder für höhere Leistung Witol-BT
- Bohrungen mit Elektroden von \varnothing 0,2 bis 4 mm in:
 - Hartmetall (mit optionaler C-Box)
 - gehärteten Stahl
 - VA-Stahl
 - Kupfer
 - Messing
 - Aluminium



Information

MADRA-EDM GmbH
Lange Hecke 4
63796 Kahl / Main
Tel.: +49 6188 9141 920
Fax: +49 6188 9151 922
info@madra-edm.de
www.madra-edm.de

Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL
sind die Menschen, die damit arbeiten.

Technische Daten auf der Rückseite
Änderungen vorbehalten

BT-3 CNC/ATC 05-2019



Technische Daten

BT-3 CNC

BT-3 ATC

Tisch-Aufspannfläche	800 x 500 mm	800 x 500 mm
Koordinatenweg X	690 mm	580 mm
Koordinatenweg Y	400 mm	400 mm
Koordinatenweg W	340 mm	340 mm
servogesteuerte Erodierachse Z	0,01 - 420 mm	0,01 - 420 mm
Elektrodenlänge max. automatisch	----	400 mm
Elektrodenlänge max. manuell	500 mm	500 mm
max. Werkstückgewicht	800 kg	800 kg
max. Werkstückhöhe	370 mm	370 mm
Betriebsdruck	6 bar	6 bar
Anschlussleistung	3,5 kVA	3,5 kVA
Gewicht der Anlage	1420 kg	1520 kg
Anlage (L x B)	2000 x 1900 mm	2000 x 2100 mm
Tank- und Filteraggregat (L x B)	450 x 1200 mm	450 x 1200 mm
Elektrodenspannsystem	ER16-Aufnahme	SNT-Aufnahme
automatischer Führungswechsler	----	2 / 4 Stationen
automatischer Elektrodenwechsler (prozesssicheres Wechseln ab 0,5 mm)	----	10 / 30 Stationen



*Elektrodenwechsler
optional BT-3 ATC/30*



*Elektrodenwechsler
optional BT-3 ATC/10*

Optionen:

- Booster bis 8 mm
- C-Box für Hartmetallbearbeitung
- Erhöhung der Rachenweite
- externes Kühlsystem
- Kühlschlange für Tank- und Filteraggregat
- Lünette für dünne Elektroden
- Rundteil-/Schwenktisch
- SNT-Aufnahme
- U-Achse +/- 45° / +/- 100°
- Vollumhausung
- Wasserbecken (Füllhöhe 115 mm)



Führungswechsler 4fach

