



MADRA

Erodierbohren

BT-1210 ATC

- o Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- o Erodierflüssigkeit "WASSER" oder für höhere Leistung "WITOL-BT"
- o Bohrungen mit Elektroden von \varnothing 0,2 bis 4 mm in:



- o Hartmetall mit optionaler C-Box
- o gehärteten Stahl
- o VA-Stahl
- o Kupfer
- o Messing
- o Aluminium



MADRA-EDM GmbH
Lange Hecke 4
63796 Kahl / Main
Tel.: +49 6188 9141 920
Fax: +49 6188 9141 922
info@madra-edm.de
www.madra-edm.de

Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL
sind die Menschen, die damit arbeiten.

Technische Daten auf der Rückseite
Änderungen vorbehalten

BT-1210 ATC 05-2019

Information

MADRA BT-1210 ATC

Technische Daten	BT-1210 ATC
Tisch-Aufspannfläche	1350 x 1150 mm
Koordinatenweg X	1100 mm
Koordinatenweg Y	1200 mm
Koordinatenweg W	1000 mm
Erodierachse U-Achse	100 +/- Grad
servogesteuerte Erodierachse Z	0,01 - 600 mm
Digitalanzeige	X - Y - Z - W Achse
Elektrodenlänge manuell	700 mm
Elektrodenlänge automatisch	600 mm
max. Werkstückgewicht	2500 kg
max. Werkstückhöhe	1000 mm
Betriebsdruck	6 bar
Anschlussleistung	4 kVA
Gewicht der Anlage	5500 kg
automatischer Elektrodenwechsler (prozesssicheres Wechseln ab 0,5 mm)	30 Stationen

- Generatorparameter können nach Technologie oder frei wählbar eingestellt werden
- Impulsgenerator ist im Schaltschrank integriert
- CNC-Streckensteuerung bis 8 Achsen
- Interface RS-232 C
- USB-Port
- Antast- und Positionierzyklen
- mobiles elektronisches Handrad

Optionen:

- Booster bis 8 mm
- C-Box für Hartmetallbearbeitung
- Erhöhung der Rachenweite
- Rundtische
- Lünette für dünne Elektroden
- Filteranlage TFA-200-1 (200 Liter)

