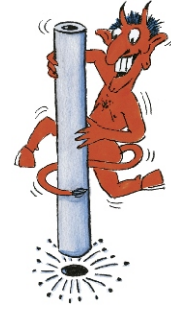


preiswertes  
Einstiegsmodell

# MADRA-EDM

Bohrerrodieranlagen

Original



**Madra-Bohrteufel**

**Hochwertig - langlebig - preiswert**

## MADRA BT-E

- o Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- o Erodierflüssigkeit "WASSER" oder für höhere Leistung "WITOL-BT"
- o Bohrungen mit Elektroden von  $\varnothing$  0,2 bis 3 mm in:



- o gehärteten Stahl
- o Hartmetall
- o VA-Stahl
- o Kupfer
- o Messing
- o Aluminium



Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL  
sind die Menschen, die damit arbeiten.

MADRA-EDM GmbH  
Dieselstr. 30-40  
60314 Frankfurt  
Tel.: +49 69 42694250  
Fax: +49 69 42694252  
info@madra-edm.de  
www.madra-edm.de

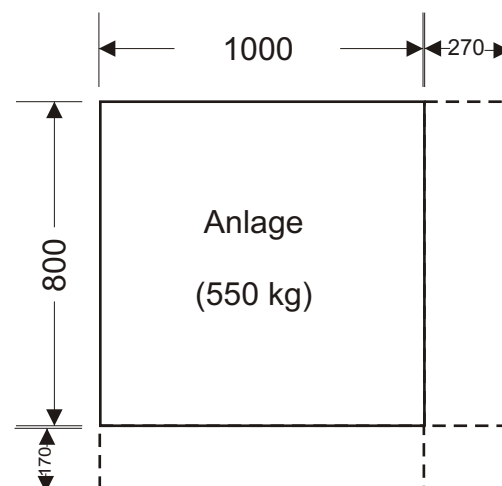
Technische Daten auf der Rückseite  
Änderungen vorbehalten

Information

## MADRA BT-E

TECHNISCHE DATEN	BT-E
Tisch-Aufspannplatte	mm 460 x 210
Max. Werkstückhöhe	mm 160
Kreuztisch - Koordinatenweg X	mm 325
Kreuztisch - Koordinatenweg Y	mm 210
servogesteuerte Erodierachse Z	mm 350
Digitalanzeige mit Z-Achsenabschaltung	X - Y - Z - Achse
Elektrodenlänge bis	mm 400
Erodierflüssigkeits-Behälter	L 20
Max. Werkstückgewicht	kg 200
Druckluft	bar 6
Anschlussleitung	kVA 4
Spannung	V/Hz 400, 50/60
Gewicht der Anlage	Kg 550

- Servogesteuerte Z-Achs
  - Wegmess-System mit Glasmaßstäben
  - Impulsgenerator ist im Anlagenunterbau integriert
- Generatorparameter können nach Technologie oder frei wählbar eingestellt werden



### Option

- C-Box für Hartmetallbearbeitung
- Lünette für dünne Elektroden
- Filter-Aggregat 200 L  
sorgt für sauberes Medium  
(wichtig für kleine Elektroden)