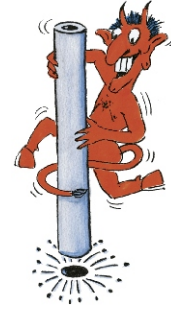


preiswertes
Einstiegsmodell

MADRA-EDM

Bohrerrodieranlagen

Original



Madra-Bohrteufel

Hochwertig - langlebig - preiswert

MADRA BT-E

- o Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- o Erodierflüssigkeit "WASSER" oder für höhere Leistung "WITOL-BT"
- o Bohrungen mit Elektroden von \varnothing 0,2 bis 3 mm in:



- o gehärteten Stahl
- o Hartmetall
- o VA-Stahl
- o Kupfer
- o Messing
- o Aluminium



MADRA-EDM GmbH
Dieselstr. 30-40
60314 Frankfurt
Tel.: +49 69 42694250
Fax: +49 69 42694252
info@madra-edm.de
www.madra-edm.de

Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL
sind die Menschen, die damit arbeiten.

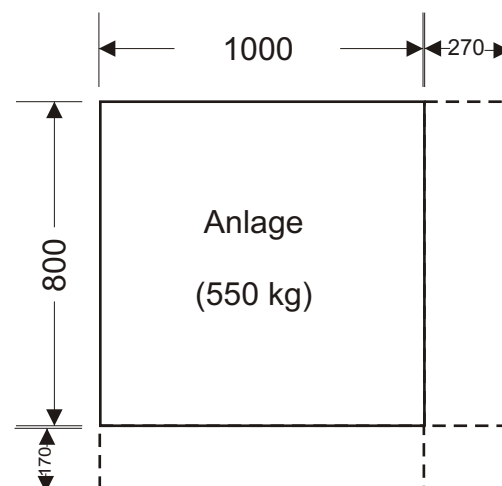
Technische Daten auf der Rückseite
Änderungen vorbehalten

Information

MADRA BT-E

TECHNISCHE DATEN	BT-E
Tisch-Aufspannplatte	mm 460 x 210
Max. Werkstückhöhe	mm 180
Kreuztisch - Koordinatenweg X	mm 325
Kreuztisch - Koordinatenweg Y	mm 210
servogesteuerte Erodierachse Z	mm 350
Digitalanzeige mit Z-Achsenabschaltung	X - Y - Z - Achse
Elektrodenlänge bis	mm 400
Erodierflüssigkeits-Behälter	L 20
Max. Werkstückgewicht	kg 200
Druckluft	bar 6
Anschlussleitung	kVA 3,5
Spannung	V/Hz 400, 50/60
Gewicht der Anlage	Kg 550

- Servogesteuerte Z-Achs
 - Wegmess-System mit Glasmaßstäben
 - Impulsgenerator ist im Anlagenunterbau integriert
- Generatorparameter können nach Technologie oder frei wählbar eingestellt werden



Option

- C-Box für Hartmetallbearbeitung
- Lünette für dünne Elektroden
- Filter-Aggregat 200 L
sorgt für sauberes Medium
(wichtig für kleine Elektroden)