

MADRA

Erodierbohren

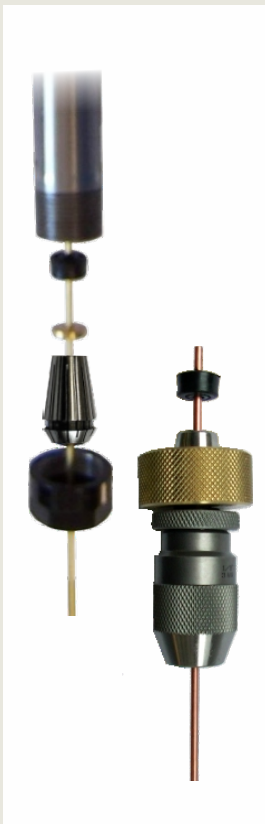
preiswertes
Einstiegsmodell

BT-E

- o Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- o Erodierflüssigkeit "WASSER" oder für höhere Leistung "WITOL-BT"
- o Bohrungen mit Elektroden von \varnothing 0,2 bis 3 mm in:



- o Hartmetall mit optionaler C-Box
- o gehärteten Stahl
- o VA-Stahl
- o Kupfer
- o Messing
- o Aluminium



Information

MADRA-EDM GmbH
Lange Hecke 4
63796 Kahl / Main
Tel.: +49 6188 9141 920
Fax: +49 6188 9151 922
info@madra-edm.de
www.madra-edm.de

Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL
sind die Menschen, die damit arbeiten.

Technische Daten auf der Rückseite
Änderungen vorbehalten

BT-E 02-2017

MADRA BT-E

Technische Daten	BT-E
Tisch-Aufspannfläche	460 x 210 mm
Koordinatenweg X	325 mm
Koordinatenweg Y	210 mm
servogesteuerte Erodierachse Z	350 mm
Digitalanzeige	X - Y - Z Achse
Elektrodenlänge	400 mm
Erodierflüssigkeitsbehälter	20 Liter
max. Werkstückgewicht	200 kg
max. Werkstückhöhe	200 mm
Betriebsdruck	6 bar
Anschlussleistung	3,5 kVA
Gewicht der Anlage	600 kg

- Generatorparameter können nach Technologie oder frei wählbar eingestellt werden
- Impulsgenerator ist im Anlagenunterbau integriert
- Wegmess-System mit Glasmaßstäben
- Tiefenabschaltung programmierbar

Optionen:

- C-Box für Hartmetallbearbeitung
- Lünette für dünne Elektroden
- Filteraggregat TFA-200-1 sorgt für sauberes Medium (wichtig für kleine Elektroden)

