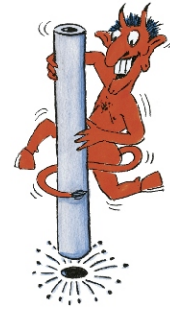


MADRA-EDM

Bohrerodieranlagen

Original

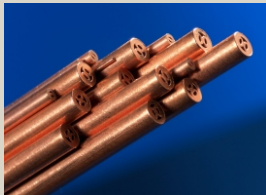


Madra-Bohrteufel

MADRA BT-3 CNC

Hochwertig - langlebig - preiswert

- o Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- o Bohrungen mit Elektroden von $\varnothing 0,2$ bis 6 mm in:



- o gehärteten Stahl
- o Hartmetall
- o VA-Stahl
- o Kupfer
- o Messing
- o Aluminium



MADRA-EDM GmbH
Dieselstr. 30-40
60314 Frankfurt
Tel.: +49 69 42694250
Fax: +49 69 42694252
info@madra-edm.de
www.madra-edm.de

Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL
sind die Menschen, die damit arbeiten.

Technische Daten auf der Rückseite
Änderungen vorbehalten

Information

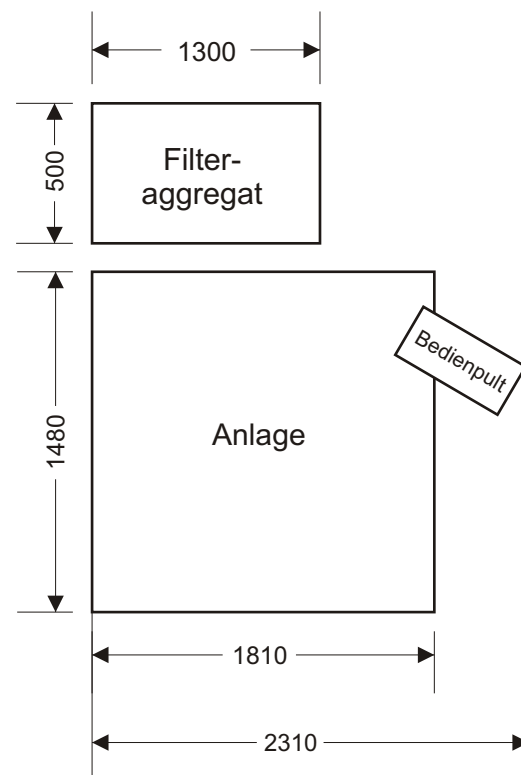
MADRA BT-3 CNC

TECHNISCHE DATEN

BT-3 CNC

Tischaufspannfläche	mm	800 x 500
Max. Werkstückhöhe	mm	370
Koordinatenweg X	mm	690
Koordinatenweg Y	mm	400
Verstellbereich W-Achse (motorisch)	mm	340
servogesteuerte Erodierachse Z	mm	0,01 - 420
Digitalanzeige	X - Y - Z - Achse	
Elektrodenlänge	mm	400
Filteranlage	L	200
Max. Werkstückgewicht	kg	800
Druckluft	bar	6
Anschlussleitung	kVA	3,5
Gewicht der Anlage	kg	1470

- CNC-Streckensteuerung bis 8 Achsen
 - Interface RS-232 C
 - USB-Port
- Antast und Positionierzyklen
 - Elektronisches Handrad
- Motorisch verstellbare W-Achse (Grobverstellung)
 - Servogesteuerte Z-Achse
- Impulsgenerator ist im Anlagenunterbau integriert
 - Generatorparameter können nach Technologie oder frei wählbar eingestellt werden
 - Elektroden bis 400 mm Länge
- Filteraggregat sorgt für sauberes Medium (wichtig für kleine Elektroden)



Option

- C-Box für Hartmetallbearbeitung
- Booster für Bearbeitung mit Elektrodendurchmesser bis 6 mm und bei Dauerbelastung ab 2 mm Elektrodendurchmesser