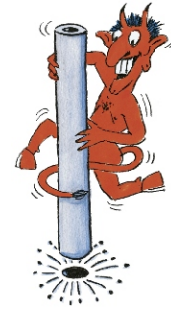


# MADRA-EDM

Bohrerrodieranlagen

**Original**



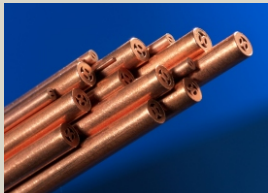
**Madra-Bohrteufel**

**Hochwertig - langlebig - preiswert**

## MADRA BT-3 ATC

mit 30-fach Elektrodenwechsler  
mit 2-fach Führungswechsler

- o Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- o Bohrungen mit Elektroden von Ø 0,2 bis 6 mm in:



- o gehärteten Stahl
- o Hartmetall
- o VA-Stahl
- o Kupfer
- o Messing
- o Aluminium



MADRA-EDM GmbH  
Dieselstr. 30-40  
60314 Frankfurt  
Tel.: +49 69 42694250  
Fax: +49 69 42694252  
info@madra-edm.de  
www.madra-edm.de

Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL  
sind die Menschen, die damit arbeiten.

Technische Daten auf der Rückseite  
Änderungen vorbehalten

Information

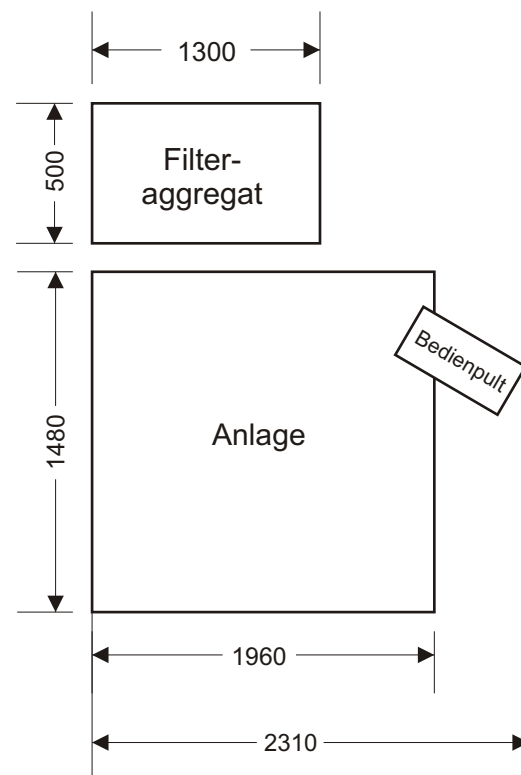
## MADRA BT-3 ATC

### TECHNISCHE DATEN

### BT-3 ATC

|                                     |                   |            |
|-------------------------------------|-------------------|------------|
| Tischaufspannfläche                 | mm                | 800 x 500  |
| Max. Werkstückhöhe                  | mm                | 370        |
| Koordinatenweg X                    | mm                | 580        |
| Koordinatenweg Y                    | mm                | 400        |
| Verstellbereich W-Achse (motorisch) | mm                | 340        |
| servogesteuerte Erodierachse Z      | mm                | 0,01 - 420 |
| Digitalanzeige                      | X - Y - Z - Achse |            |
| autom. Elektrodenwechsler           | Stationen         | 30         |
| autom. Führungswechsler             | Stationen         | 2          |
| Elektrodenlänge                     | mm                | 400        |
| Filteranlage                        | L                 | 200        |
| Max. Werkstückgewicht               | kg                | 800        |
| Druckluft                           | bar               | 6          |
| Anschlussleitung                    | kVA               | 3,5        |
| Gewicht der Anlage                  | kg                | 1520       |

- CNC-Streckensteuerung bis 8 Achsen
  - Interface RS-232 C
  - USB-Port
- Antast und Positionierzyklen
  - Elektronisches Handrad
- Motorisch verstellbare W-Achse (Grobverstellung)
  - Servogesteuerte Z-Achse
- Impulsgenerator ist im Anlagenunterbau integriert
  - Generatorparameter können nach Technologie oder frei wählbar eingestellt werden
    - Elektroden bis 400 mm Länge
- Filteraggregat sorgt für sauberes Medium (wichtig für kleine Elektroden)
  - 30-fach Karussellwechsler für automatisch Elektrodenzufuhr
  - 2-fach Führungswechsler



### Option

- C-Box für Hartmetallbearbeitung
- Booster für Bearbeitung mit Elektrodendurchmesser bis 6 mm und bei Dauerbelastung ab 2 mm Elektrodendurchmesser