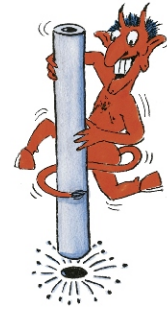


MADRA-EDM

Bohrerrodieranlagen

Original

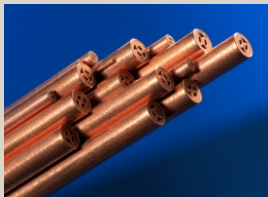


Madra-Bohrteufel

Hochwertig - langlebig - preiswert

MADRA BT-2

- o Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- o Erodierflüssigkeit "WASSER" oder für höhere Leistung "WITOL-BT"
- o Bohrungen mit Elektroden von \varnothing 0,2 bis 6 mm in:



- o gehärteten Stahl
- o Hartmetall
- o VA-Stahl
- o Kupfer
- o Messing
- o Aluminium



MADRA-EDM GmbH
Dieselstr. 30-40
60314 Frankfurt
Tel.: +49 69 42694250
Fax: +49 69 42694252
info@madra-edm.de
www.madra-edm.de

Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL
sind die Menschen, die damit arbeiten.

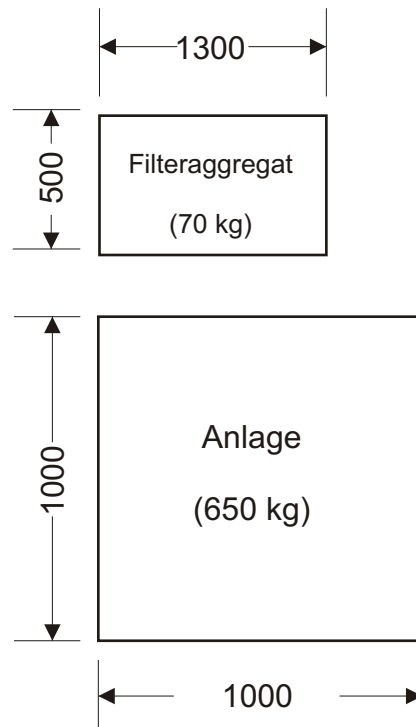
Technische Daten auf der Rückseite
Änderungen vorbehalten

Information

MADRA BT-2

| TECHNISCHE DATEN | BT-2 | |
|--|-------|---------------|
| Tisch-Aufspannplatte | mm | 600 x 300 |
| Max. Werkstückhöhe | mm | 350 |
| Spritzschutzhöhe | mm | 475 |
| Koordinatenweg X | mm | 350 |
| Koordinatenweg Y | mm | 250 |
| Servohub Z-Achse | mm | 330 |
| Verstellbereich W-Achse (Motor) | mm | 200 |
| Digitalanzeige (3 Achsen) | mm | 0,005 |
| Nutzbare Elektrodenlänge bei 300 / 400 | mm | 200 / 320 |
| Max. Werkstückgewicht | kg | 200 |
| Filteraggregat | Liter | 120 |
| Min./max. Höhe der Anlage | mm | 2 100 / 2 300 |
| Gewicht der Anlage | kg | 720 |
| Anschlussleistung | kVA | 3,5 |
| Spannung | V/Hz | 400, 50/60 |
| Druckluft | bar | 6 |

- Motorisch verstellbare W-Achse (Grobeverstellung)
 - Servogesteuerte Z-Achse
 - Wegmess-System mit Glasmaßstäben
- Impulsgenerator ist im Anlagenunterbau integriert)
 - Generatorparameter können nach Technologie oder frei wählbar eingestellt werden
 - Elektroden bis 400 mm Länge
 - Filteraggregat sorgt für sauberes Medium (wichtig für kleine Elektroden)



Option

- C-Box für Hartmetallbearbeitung
- Booster für Bearbeitung mit
- Elektrodendurchmesser bis 6 mm und
- bei Dauerbelastung ab 2 mm Elektrodendurchmesser
- Lünette für dünne Elektroden