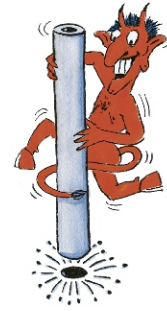


# MADRA-EDM

Bohrerrodieranlagen

**Original**

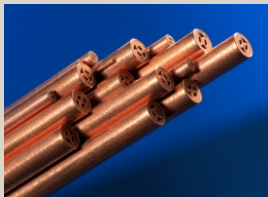


**Madra-Bohrteufel**

**Hochwertig - langlebig - preiswert**

## MADRA BT-2

- o Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- o Erodierflüssigkeit "WASSER" oder für höhere Leistung "WITOL-BT"
- o Bohrungen mit Elektroden von  $\varnothing$  0,2 bis 6 mm in:



- o gehärteten Stahl
- o Hartmetall
- o VA-Stahl
- o Kupfer
- o Messing
- o Aluminium



MADRA-EDM GmbH  
Dieselstr. 30-40  
60314 Frankfurt  
Tel.: +49 69 42694250  
Fax: +49 69 42694252  
info@madra-edm.de  
www.madra-edm.de

Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL  
sind die Menschen, die damit arbeiten.

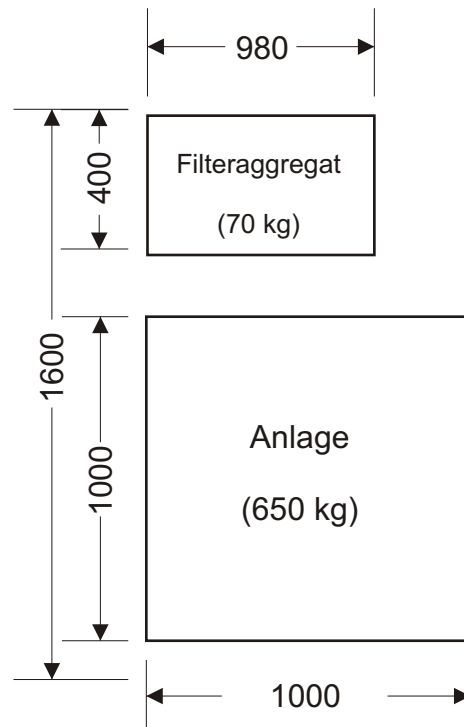
Technische Daten auf der Rückseite  
Änderungen vorbehalten

Information

## MADRA BT-2

TECHNISCHE DATEN	BT-2	
Tisch-Aufspannplatte	mm	600 x 300
Max. Werkstückhöhe	mm	350
Spritzschutzhöhe	mm	475
Koordinatenweg X	mm	350
Koordinatenweg Y	mm	250
Servohub Z-Achse	mm	330
Verstellbereich W-Achse (Motor)	mm	200
Digitalanzeige (3 Achsen)	mm	0,005
Nutzbare Elektrodenlänge bei 300 / 400	mm	200 / 320
Max. Werkstückgewicht	kg	200
Filteraggregat	Liter	120
Min./max. Höhe der Anlage	mm	2 100 / 2 300
Gewicht der Anlage	kg	720
Anschlussleistung	kVA	4
Spannung	V/Hz	400, 50/60
Druckluft	bar	6

- Motorisch verstellbare W-Achse (Grobeverstellung)
  - Servogesteuerte Z-Achse
- Wegmess-System mit Glasmaßstäben
- Impulsgenerator ist im Anlagenunterbau integriert)
  - Generatorparameter können nach Technologie oder frei wählbar eingestellt werden
    - Elektroden bis 400 mm Länge
    - Filteraggregat sorgt für sauberes Medium (wichtig für kleine Elektroden)



### Option

- C-Box für Hartmetallbearbeitung
- Booster für Bearbeitung mit
- Elektrodendurchmesser bis 6 mm und
- bei Dauerbelastung ab 2 mm Elektrodendurchmesser
- Lünette für dünne Elektroden