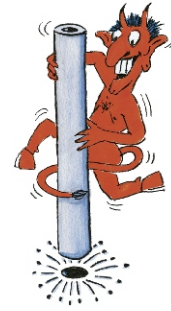


MADRA-EDM

Bohrerrodieranlagen

Original

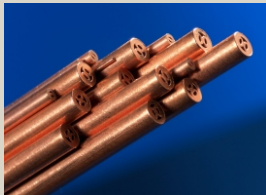


Madra-Bohrteufel

MADRA BT-2 CNC

Hochwertig - langlebig - preiswert

- Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- Bohrungen mit Elektroden von \varnothing 0,2 bis 6 mm in:



- gehärteten Stahl
- Hartmetall
- VA-Stahl
- Kupfer
- Messing
- Aluminium



MADRA-EDM GmbH
Dieselstr. 30-40
60314 Frankfurt
Tel.: +49 69 42694250
Fax: +49 69 42694252
info@madra-edm.de
www.madra-edm.de

Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL
sind die Menschen, die damit arbeiten.

Technische Daten auf der Rückseite
Änderungen vorbehalten

Information

MADRA BT-2 CNC

TECHNISCHE DATEN	BT-2 CNC	
Tisch-Aufspannplatte	mm	600 x 300
Max. Werkstückhöhe	mm	350
Kreuztisch - Koordinatenweg X	mm	340
Kreuztisch - Koordinatenweg Y	mm	240
Verstellbereich W-Achse (motorisch)	mm	200
servogesteuerte Erodierachse Z	mm	0,01 - 330
Digitalanzeige	X - Y - Z - Achse	
Elektrodenlänge	mm	400
Filteranlage	L	200
Max. Werkstückgewicht	kg	200
Druckluft	bar	6
Anschlussleitung	kVA	4
Gewicht der Anlage	kg	950

- CNC-Streckensteuerung bis 8 Achsen
- USB, LAN
- Antast und Positionierzyklen
- Elektronisches Handrad
- Motorisch verstellbare W-Achse (Grobverstellung)
- Servogesteuerte Z-Achse
- Impulsgenerator ist im Anlagenunterbau integriert
- Generatorparameter können nach Technologie oder frei wählbar eingestellt werden
- Elektroden bis 400 mm Länge
- Filteraggregat sorgt für sauberes Medium (wichtig für kleine Elektroden)

