



MADRA

Erodierbohren

BT-2

- Anspruchsvolle Anwendungen brauchen leistungsfähige Anlagen
- Erodierflüssigkeit "WASSER" oder für höhere Leistung "WITOL-BT"
- Bohrungen mit Elektroden von \varnothing 0,2 bis 4 mm in:



- Hartmetall mit optionaler C-Box
- gehärteten Stahl
- VA-Stahl
- Kupfer
- Messing
- Aluminium



MADRA-EDM GmbH
Lange Hecke 4
63796 Kahl / Main
Tel.: +49 6188 9141 920
Fax: +49 6188 9151 922
info@madra-edm.de
www.madra-edm.de

Die besten Empfehlungen für den BOHRTEUFEL
sind die Menschen, die damit arbeiten.

Technische Daten auf der Rückseite
Änderungen vorbehalten

BT-2 02-2017

Information

MADRA BT-2

Technische Daten	BT-2
Tisch-Aufspannfläche	600 x 300 mm
Koordinatenweg X	350 mm
Koordinatenweg Y	250 mm
Verstellbereich W-Achse (Motor)	200 mm
servogesteuerte Erodierachse Z	340 mm
Digitalanzeige	X - Y - Z Achse
Elektrodenlänge	400 mm
max. Werkstückgewicht	300 kg
max. Werkstückhöhe	350 mm
Betriebsdruck	6 bar
Anschlussleistung	3,5 kVA
Gewicht der Anlage	700 kg
Spritzschutzhöhe	425 mm

- Generatorparameter können nach Technologie oder frei wählbar eingestellt werden
- Impulsgenerator ist im Anlagenunterbau integriert
- Wegmess-System mit Glasmaßstäben
- Tiefenabschaltung programmierbar

Optionen:

- Booster bis 8 mm
- C-Box für Hartmetallbearbeitung
- Erhöhung der Rachenweite
- Lünette für dünne Elektroden
- Rundtische
- Filteraggregat TFA-200-1 sorgt für sauberes Medium (wichtig für kleine Elektroden)

